

Thermokonsult

ZIMNÍ STADION KRNOV

Investor:	Město Krnov
Stavba:	Rekonstrukce chladicího zařízení
Provozní soubor:	Chladicí zařízení část strojní
Stupeň dokumentace:	Dokumentace pro provedení stavby - výběr zhotovitele

NÁTĚRY A IZOLACE

Vypracoval:	Ing. Jiří Pozděna
Odp. projektant:	Ing. Jiří Pozděna
Datum:	říjenen 2022

Zimní stadion Krnov
Rekonstrukce zařízení na využití odp. tepla
Nátěry a izolace
Izolace zařízení

Proj. ozn.	Název	Umístění	Základní rozměry [m]				Vnější plocha [m2]	Teplota [°C]		Izolace proti			Tep. vod. max. [W/mK]	Min. tloušťka [mm]	Typ izolace
			Průměr [m]	Délka [m]	Výška [m]	šířka [m]		vnitřní	okolí	nebezp. dotyku	tep. Ztráty / zisky	orosení			
N 301	Akumulační nádrž	strojovna	1,45		3,20		16,2	55	+5 až +35	ano	ano	ano	0,035	25	Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
N 302	Nádrž vody	strojovna		1,80	1,9	1,3	14,1	25	+5 až +35		ano	ano	0,035	15	Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C

Zimní stadion Krnovv
Rekonstrukce zařízení na využití odp. tepla
Nátěry a izolace
Izolace potrubí

Číslo větve			Název větve	Vnější průměr	DN	Prac. teplota [°C]	Potrubí				Celk. délka [bm]	Armatury		Přír. spoje samost.	Odb.	Vnější plocha [m2]	Izolace proti			Tep. vod. min. [W/mK]	Min. tloušťka [mm]	El. ohřev	Typ izolace
							Umístění	Délka [bm]	Kolena [ks]	Mat.		Přivař	Přír.				nebezp. dotyku	tepel. ztráty / zisky	orosení				
1	-	01	Sací kolektor kompresorů	168,3	150	-15 °C	strojovna	7,5		CSL	8	1			2	4,0		ano.	ano	0,04	58		Min vata, krytí Al plechem
1	-	02	Sání kompresoru K 101.1	114,3	100	-15 °C	strojovna	2,5	1	CSL	3	1		1		1,0		ano	ano	0,04	40		Min vata, krytí Al plechem
1	-	03	Sání kompresoru K 101.2	114,3	100	-15 °C	strojovna	2,5	1	CSL	3	1		1	2	1,0		ano	ano	0,04	40		Min vata, krytí Al plechem
1	-	04	Výtlač kompresoru K 101.1	88,9	80	110 °C	strojovna	2	1	CS	2	1		1		0,6	ano	ano		0,04	35		Min vata, krytí Al plechem
1	-	05	Výtlač kompresoru K 101.2	88,9	80	110 °C	strojovna	2	1	CS	2	1		1		0,6	ano	ano		0,04	35		Min vata, krytí Al plechem
1	-	10	Obtok výměníku V 102	88,9	80	110 °C	strojovna	0,5	2	CS	1			1		0,2	ano	ano		0,04	35		Min vata, krytí Al plechem
1	-	11	Čpavek do výměníku V 102	114,3	100	110 °C	strojovna	1,5	2	CS	2		1			0,7			ano	0,04	40		Min vata, krytí Al plechem
1	-	14	Odlučovací kus	168,3	150	110 °C	strojovna	1,5		CS	2				3	0,8			ano	0,04	45		Min vata, krytí Al plechem
1	-	24	Výtlačný kolektor kompresorů	114,3	100	110 °C	strojovna	6	2	CS	6				2	2,3		ano	ano	0,04	40		Min vata, krytí Al plechem
2	-	03	Výstup z plováku PL 201	60,3	50	-15 °C	strojovna	2	3	CSL	2	2			3	0,4		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	04	Obtok z plováku PL 201	48,3	40	-15 °C	strojovna	1	2	CSL	1	2				0,2		ano	ano	0,035	42		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
2	-	05	Odvětrání plováku PL 201	21,3	15	-15 °C	strojovna	1,5	3	CSL	2	5				0,1		ano	ano	0,035	33		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	01	Voda do V 101	60,3	50	5 °C	strojovna	1,5	3	CS	1,85	4				0,4			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	01	Voda do V 101	75	50	5 °C	strojovna	4	2	PPR	4,24					1,0			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	02	Voda z V 101 do V 102	60,3	50	25 °C	strojovna	4,5	6	CS	5	1			1	1,0			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	03	Voda z V 102 do N 301	60,3	50	55 °C	strojovna	2	2	CS	2	1			1	0,4		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	03	Voda z V 102 do N 301	75	50	55 °C	strojovna	8	5	PPR	9					2,0		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	04	Obtok N 301	60,3	50	55 °C	strojovna	0,5		CS	1	1				0,1		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	04	Obtok N 301	75	50	55 °C	strojovna	2	3	PPR	2					0,6		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	05	Voda do F 301	48,3	40	5 °C	strojovna	2	4	CS	2,38	3				0,4			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	05	Voda do F 301	50	40	5 °C	strojovna	10	6	PPR	10,57					1,7			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	06	Voda z F 301 do N 301	48,3	40	5 °C	strojovna	2	4	CS	2,38	5			1	0,4			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	06	Voda z F 301 do N 301	50	40	5 °C	strojovna	26	12	PPR	27,13					4,3			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	07	Plnění rolby z N 301	48,3	40	55 °C	strojovna	3	5	CS	3	5		2	1	0,5		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	07	Plnění rolby z N 301	50	40	55 °C	strojovna	26	10	PPR	27					4,2		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	08	Voda z vodovodního řadu	48,3	40	10 °C	strojovna	1	1	CS	1,09					0,2			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	08	Voda z vodovodního řadu	50	40	10 °C	strojovna	16	10	PPR	16,94			1		2,7			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	09	Doplňování vody do N 301	48,3	40	5 °C	strojovna	1		CS	1,00	2				0,2			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	09	Doplňování vody do N 301	50	40	5 °C	strojovna	6	4	PPR	6,38					1,0			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	10	Doplňování vody do N 302	48,3	40	10 °C	strojovna	1,5	2	CS	1,69	1				0,3			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	10	Doplňování vody do N 302	50	40	10 °C	strojovna	2	1	PPR	2,09					0,3			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	11	Promývací voda F 301	48,3	40	10 °C	strojovna	1,5	3	CS	1,78	1				0,3			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	11	Promývací voda F 301	50	40	10 °C	strojovna	1	1	PPR	1,09					0,2			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	12	Voda z N 302 do V 103	60,3	50	15 °C	strojovna	1,5	3	CS	1,85	4		2		0,4			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	12	Voda z N 302 do V 103	75	50	15 °C	strojovna	16	7	PPR	16,82					4,0			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	13	Voda z V 103 do N 302	60,3	50	25 °C	strojovna	2,5	2	CS	3	2				0,5		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	13	Voda z V 103 do N 302	75	50	25 °C	strojovna	12	11	PPR	13					3,1		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	14	Voda z N 302 do hadu V 301	60,3	50	25 °C	strojovna	4	10	CS	5	5		2	1	1,0		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	14	Voda z N 302 do hadu V 301	63	50	25 °C	strojovna	28	1	PPR	28					5,6		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	15	Voda z hadu V 301 do N 302	60,3	50	15 °C	strojovna	2	1	CS	2,12	3			1	0,4			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	15	Voda z hadu V 301 do N 302	63	50	15 °C	strojovna	32	10	PPR	33,18					6,6			ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C

Číslo větve			Název větve	Vnější průměr	DN	Prac. teplota [°C]	Potrubí				Celk. délka [bm]	Armatury		Přír. spoje samost.	Odb.	Vnější plocha [m2]	Izolace proti			Tep. vod. min. [W/mK]	Min. tloušťka [mm]	El. ohřev	Typ izolace
							Umístění	Délka [bm]	Kolena [ks]	Mat.		Přivař	Přír.				nebezp. dotyku	tepel. ztráty / zisky	orosení				
3	-	16	Topná voda do V 301	60,3	50	90 °C	strojovna	10	8	CS	11	2				2,1		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	17	Topná voda z V 301	48,3	40	90 °C	strojovna	10	8	CS	11	2				1,6		ano	ano	0,035	16		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	20	Voda z CHÚV do KO 101	31,8	25	10 °C	strojovna	1	1	CS	1,06	5			2	0,1			ano	0,035	15		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	20	Voda z CHÚV do KO 101	31,8	25	10 °C	venku	1	1	CS	1,06					0,1			ano	0,035	15	ano	Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	20	Voda z CHÚV do KO 101	32	25	10 °C	strojovna	20	16	PPR	20,94					2,1			ano	0,035	15		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	20	Voda z CHÚV do KO 101	32	25	10 °C	venku	8	4	PPR	8,24					0,8			ano	0,035	15	ano	Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	22	Vypouštění kondenzátoru KO 101	42,4	32	20 °C	venku	2	6	CS	2,45	3			2	0,3			ano	0,035	15		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	23	Voda na měření vodivosti	20	15	20 °C	venku	3	2	PPR	3,07	1				0,2	ano		ano	0,035	13	ano	Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	24	Voda z měření vodivosti	20	15	20 °C	venku	3	2	PPR	3,07	1				0,2	ano		ano	0,035	13	ano	Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
3	-	25	Odluh z měření vodivosti	20	15	20 °C	venku	5	3	PPR	5,11					0,3	anno		ano	0,035	13	anno	Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
4	-	01	Vstup solanky z plochy	219,6	200	-10 °C	strojovna	2,5	1	CSL	3		3		2	2,0		ano	ano	0,035	61		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
4	-	02	Obtok filtru solanky	219,6	200	-10 °C	strojovna	2	2	CSL	3		1			2,0		ano	ano	0,035	61		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
4	-	03	Sání P 401.1	219,6	200	-10 °C	strojovna	0,5		CSL	1		1	1		0,3		ano	ano	0,035	61		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
4	-	04	VýtlakP 401.1	219,6	200	-10 °C	strojovna	0,5		CSL	1		2			0,3		ano	ano	0,035	61		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
4	-	05	Sání P 401.2	219,6	200	-10 °C	strojovna	0,5	1	CSL	1		1	1		0,7		ano	ano	0,035	61		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
4	-	06	Výtlak P 401.2	219,6	200	-10 °C	strojovna	0,5		CSL	1		2			0,3		ano	ano	0,035	61		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
4	-	07	Solanka do V 401	219,6	200	-10 °C	strojovna	8,5	2	CSL	9		1		2	6,5		ano	ano	0,035	61		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
4	-	08	Výstup solanky do plochy	219,6	200	-13 °C	strojovna	9,5	5	CSL	12		1		1	8,2		ano	ano	0,035	61		Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C
			Linie cirkulační vody KO 101	90	80	20 °C	venku	3	2	PPR	3,38			2		1,0	anno		ano	0,035	18	anno	Synt. kaučuk s uzavřenými buňkami do 100 °C

Zimní stadion Krnov
Rekonstrukce zařízení na využití odp. tepla
Nátěry a izolace
Nátěry zařízení

Proj. ozn.	Název	Stupeň kor. agresivity dle ISO 12944	Rozsah teplot [°C]	Umístění	Základní nátěr		Vrchní nátěr					Poznámka
					Plocha [m2]	Účel	Odstín	ČSN 673067	RAL	Poč. vrstev	Plocha [m2]	
	Uchycení potrubí	C2	+5 / +35	strojovna	10,0	Ochrana proti korozi	Šed' návěštní	1077	7004	2	10,0	
	Uložení kondenzátoru	C3	-20 až +35	venek	10,0	Ochrana proti korozi	Šed' návěštní	1077	7004	2	10,0	Nosníky pod kondenzátor
	Ocelové konstrukce	C3	+5 / +35	strojovna	2,0	Ochrana proti korozi	Šed' návěštní	1077	7004	2	2,0	Uložení zařízení

Pozn.

1. Životnost nátěru do první opravy min 5 let

2. Ocelové konstrukce nezahrnují OK s plošinou pod odpařovací kondenzátor, která bude zahrnuta do stavební části

Zimní stadion Krnov

Rekonstrukce zařízení na využití odp. tepla

Nátěry a izolace

Nátěry potrubí

Číslo linie	Název větve	Stupeň kor. agresivity dle ISO 12944	Rozsah teplot		Mat.	Umístění	Vnější průměr [mm]	Potrubí			Celk. délka [bm]	Vnější plocha [m2]	Základní nátěr		Vrchní nátěr				Poznámka
			min	max				DN	Délka [bm]	Kolena [ks]			Plocha [m2]	Účel	Odstín	ČSN 673067	RAL	Plocha [m2]	
1 - 01	Sací kolektor kompresorů	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	168,3	150	7,5		7,5	4,0	4,0	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 02	Sání kompresoru K 101.1	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	114,3	100	2,5	1	2,7	1,0	1,0	pod izolaci	Žlut' chrom. střední	6202	1016		Pruhy na izolaci
1 - 03	Sání kompresoru K 101.2	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	114,3	100	2,5	1	2,7	1,0	1,0	pod izolaci	Žlut' chrom. střední	6202	1016		Pruhy na izolaci
1 - 04	Výtlak kompresoru K 101.1	C2	5 °C	130 °C	CS	strojovna	88,9	80	2	1	2,2	0,6	0,6	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 05	Výtlak kompresoru K 101.2	C2	5 °C	130 °C	CS	strojovna	88,9	80	2	1	2,2	0,6	0,6	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 06	Výstup z poj. ventiliů kompresoru K 101.1	C2	5 °C	130 °C	CS	strojovna	21,3	15	2,5	1	2,5	0,2	0,2		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,2	
1 - 07	Výstup z poj. ventiliů kompresoru K 101.2	C2	5 °C	130 °C	CS	strojovna	21,3	15	2,5	1	2,5	0,2	0,2		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,2	
1 - 08	Odvětrávací kolektor	C2	-20 °C	130 °C	CSL	strojovna	48,3	40	30	7	30,7	4,6	4,6		Žlut' chrom. střední	6202	1016	4,6	
1 - 09	Výfuk poj. ventilů exp. nádoby	C2	-20 °C	40 °C	CS	strojovna	48,3	40			0,0	0,0	0,0		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,0	
1 - 10	Obtok výměníku V 102	C2	-33 °C	50 °C	CS	strojovna	88,9	80	0,5	2	0,9	0,2	0,2	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 11	Čpavek do výměníku V 102	C2	110 °C	130 °C	CS	strojovna	114,3	100	1,5	2	2,0	0,7	0,7	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 12	Čpavek z výměníku V 102	C2	40 °C	50 °C	CS	strojovna	114,3	100	1,5	1	1,7	0,6	0,6		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,6	
1 - 13	Čpavek do výměníků V 101, V 103	C2	40 °C	130 °C	CS	strojovna	76	65	1,5		1,5	0,4	0,4		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,4	
1 - 14	Odlučovací kus	C2	40 °C	130 °C	CS	strojovna	168,3	150	1,5		1,5	0,8	0,8	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 15	Čpavek do kondenzátoru KO 101	C3	40 °C	130 °C	CS	venku	114,3	100	5	4	5,9	2,1	2,1		Žlut' chrom. střední	6202	1016	2,1	
1 - 16	Čpavek do výměníku V 101	C2	40 °C	130 °C	CS	strojovna	60,3	50	1	1	1,1	0,2	0,2		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,2	
1 - 17	Čpavek do výměníku V 103	C2	40 °C	130 °C	CS	strojovna	60,3	50	1	1	1,1	0,2	0,2		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,2	
1 - 18	Odvětrání výměníku V 101	C2	40 °C	130 °C	CS	strojovna	21,3	15	1,5	1	1,5	0,1	0,1		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,1	
1 - 19	Odvětrání výměníku V 102	C2	40 °C	130 °C	CS	strojovna	21,3	15	1,5	1	1,5	0,1	0,1		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,1	
1 - 20	Odvětrání výměníku V 103	C2	40 °C	130 °C	CS	strojovna	21,3	15	1,5	3	1,6	0,1	0,1		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,1	
1 - 21	Vstup do odvodušňovače OV 101	C2	40 °C	60 °C	CS	strojovna	42,4	32	6,5	4	6,8	0,9	0,9		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,9	
1 - 22	Vstup do poj. ventilů KO 101	C3	40 °C	130 °C	CS	venku	31,8	25	0,5		0,5	0,0	0,0		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,0	
1 - 23	Výstup z poj. ventilů KO 101	C3	40 °C	130 °C	CS	venku	42,4	32	1	2	1,2	0,2	0,2		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,2	
1 - 24	Výtlačný kolektor kompresorů	C2	5 °C	130 °C	CS	strojovna	114,3	100	6	2	6,5	2,3	2,3	pod izolaci	Červeň zářivková sv.	8114	3026		Pruhy na izolaci
1 - 24	Výtlačný kolektor kompresorů	C3	-20 °C	130 °C	CS	venku	114,3	100	6	2	6,5	2,3	2,3		Žlut' chrom. střední	6202	1016	2,3	
1 - 25	Odvětrání sifonu za V 101, V 103	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	21,3	15	4,5	5	4,7	0,3	0,3		Žlut' chrom. střední	6202	1016	0,3	
2 - 01	Kap. čpavek z kondenzátoru KO 101	C2	5 °C	40 °C	CSL	strojovna	76	65	4	2	4,3	1,0	1,0		Fialová signální	3495	4008	1,0	
2 - 01	Kap. čpavek z kondenzátoru KO 101	C3	-20 °C	40 °C	CSL	venku	76	65	3,5	1	3,7	0,9	0,9		Fialová signální	3495	4008	0,9	
2 - 02	Vstup do plováku PL 201	C2	35 °C	40 °C	CSL	strojovna	60,3	50	0,5		0,5	0,1	0,1		Fialová signální	3495	4008	0,1	
2 - 03	Výstup z plováku PL 201	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	60,3	50	2	3	2,4	0,4	0,4	pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 04	Obtok z plováku PL 201	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	48,3	40	1	2	1,2	0,2	0,2	pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 05	Odvětrání plováku PL 201	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	21,3	15	1,5	3	1,6	0,1	0,1	pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 06	Čpavek z vým. V 101	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	60,3	50	1		1,0	0,2	0,2		Fialová signální	3495	4008	0,2	
2 - 07	Čpavek z vým. V 103	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	60,3	50	1		1,0	0,2	0,2		Fialová signální	3495	4008	0,2	
2 - 08	Kol. NH3 z V 101, V 103	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	60,3	50	1,5	2	1,7	0,3	0,3		Fialová signální	3495	4008	0,3	
2 - 09	Výstup z plováku PL 202	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	60,3	50	6,5	4	7,0	1,3	1,3	pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
2 - 10	Vstup do plováku PL 203	C2	35 °C	40 °C	CSL	strojovna	26,7	20	0,5	1	0,5	0,0	0,0		Fialová signální	3495	4008	0,0	
2 - 11	Výstup z plováku PL 203	C2	-33 °C	40 °C	CSL	strojovna	26,7	20	5,5	6	5,8	0,5	0,5	pod izolaci	Fialová signální	3495	4008		Pruhy na izolaci
3 - 01	Voda do V 101	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	60,3	50	1,5	3	1,9	0,4	0,4	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3 - 01	Voda do V 101	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	75	50	4	2	4,2	1,0			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3 - 02	Voda z V 101 do V 102	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	60,3	50	4,5	6	5,2	1,0	1,0	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3 - 03	Voda z V 102 do N 301	C2	5 °C	65 °C	CS	strojovna	60,3	50	2	2	2,2	0,4	0,4	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3 - 03	Voda z V 102 do N 301	C2	5 °C	65 °C	PPR	strojovna	75	50	8	5	8,6	2,0			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3 - 04	Obtok N 301	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	60,3	50	0,5		0,5	0,1	0,1	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3 - 04	Obtok N 301	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	75	50	2	3	2,4	0,6			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3 - 05	Voda do F 301	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	48,3	40	2	4	2,4	0,4	0,4	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3 - 05	Voda do F 301	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	50	40	10	6	10,6	1,7			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci

Číslo linie			Název větve	Stupeň kor. agresivity dle ISO 12944	Rozsah teplot		Mat.	Umístění	Vnější průměr [mm]	Potrubí			Celk. délka [bm]	Vnější plocha [m2]	Základní nátěr		Vrchní nátěr				Poznámka
					min	max				DN	Délka [bm]	Kolena [ks]			Plocha [m2]	Účel	Odstín	ČSN 673067	RAL	Plocha [m2]	
3	-	06	Voda z F 301 do N 301	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	48,3	40	2	4	2,4	0,4	0,4	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	06	Voda z F 301 do N 301	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	50	40	26	12	27,1	4,3			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	07	Plnění rolby z N 301	C2	5 °C	65 °C	CS	strojovna	48,3	40	3	5	3,5	0,5	0,5	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	07	Plnění rolby z N 301	C2	5 °C	65 °C	PPR	strojovna	50	40	26	10	26,9	4,2			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	08	Voda z vodovodního řadu	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	48,3	40	1	1	1,1	0,2	0,2	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	08	Voda z vodovodního řadu	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	50	40	16	10	16,9	2,7			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	09	Doplňování vody do N 301	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	48,3	40	1		1,0	0,2	0,2	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	09	Doplňování vody do N 301	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	50	40	6	4	6,4	1,0			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	10	Doplňování vody do N 302	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	48,3	40	1,5	2	1,7	0,3	0,3	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	10	Doplňování vody do N 302	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	50	40	2	1	2,1	0,3			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	11	Promývací voda F 301	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	48,3	40	1,5	3	1,8	0,3	0,3	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	11	Promývací voda F 301	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	50	40	1	1	1,1	0,2			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	12	Voda z N 302 do V 103	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	60,3	50	1,5	3	1,9	0,4	0,4	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	12	Voda z N 302 do V 103	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	75	50	16	7	16,8	4,0			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	13	Voda z V 103 do N 302	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	60,3	50	2,5	2	2,7	0,5	0,5	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	13	Voda z V 103 do N 302	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	75	50	12	11	13,3	3,1			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	14	Voda z N 302 do hadu V 301	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	60,3	50	4	10	5,2	1,0	1,0	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	14	Voda z N 302 do hadu V 301	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	63	50	28	1	28,1	5,6			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	15	Voda z hadu V 301 do N 302	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	60,3	50	2	1	2,1	0,4	0,4	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	15	Voda z hadu V 301 do N 302	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	63	50	32	10	33,2	6,6			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	16	Topná voda do V 301	C2	5 °C	90 °C	CS	strojovna	48,3	40	10	8	10,8	1,6	1,6	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	17	Topná voda z V 301	C2	5 °C	90 °C	CS	strojovna	48,3	40	10	8	10,8	1,6	1,6	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	18	Přepad N 302	C2	5 °C	65 °C	PPR	strojovna	90	80	5,5	6	6,6	1,9							Pruhy na potrubí
3	-	19	Přepad N 301	C2	5 °C	65 °C	PPR	strojovna	110	100	33	12	35,8	12,4							Pruhy na potrubí
3	-	20	Voda z CHÚV do KO 101	C2	5 °C	40 °C	CS	strojovna	31,8	25	1	1	1,1	0,1	0,1	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	20	Voda z CHÚV do KO 101	C3	5 °C	40 °C	CS	venku	31,8	25	1	1	1,1	0,1	0,1	pod izolaci	Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	20	Voda z CHÚV do KO 101	C2	5 °C	40 °C	PPR	strojovna	32	25	20	16	20,9	2,1			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	20	Voda z CHÚV do KO 101	C3	5 °C	40 °C	PPR	venku	32	25	8	4	8,2	0,8			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	21	Přepad kondenzátoru KO 101	C3	5 °C	40 °C	CS	venku	88,9	80	10	6	11,1	3,1	3,1		Bledězelená	5085	8015	3,1	
3	-	22	Vypouštění kondenzátoru KO 101	C3	5 °C	40 °C	CS	venku	42,4	32	2	6	2,5	0,3	0,3		Bledězelená	5085	8015	0,3	
3	-	23	Voda na měření vodivosti	C3	5 °C	40 °C	PPR	venku	20	15	3	2	3,1	0,2			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	24	Voda z měření vodivosti	C3	5 °C	40 °C	PPR	venku	20	15	3	2	3,1	0,2			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
3	-	25	Odluh z měření vodivosti	C3	5 °C	40 °C	PPR	venku	20	15	5	3	5,1	0,3			Bledězelená	5085	8015		Pruhy na izolaci
4	-	01	Vstup solanky z plochy	C2	-20 °C	40 °C	CSL	strojovna	219,6	200	2,5	1	3,0	2,0	2,0	pod izolaci	Černá	1999	9017		Pruhy na izolaci
4	-	02	Obtok filtru solanky	C2	-20 °C	40 °C	CSL	strojovna	219,6	200	2	2	2,9	2,0	2,0	pod izolaci	Černá	1999	9017		Pruhy na izolaci
4	-	03	Sání P 401.1	C2	-20 °C	40 °C	CSL	strojovna	219,6	200	0,5		0,5	0,3	0,3	pod izolaci	Černá	1999	9017		Pruhy na izolaci
4	-	04	VýtlačP 401.1	C2	-20 °C	40 °C	CSL	strojovna	219,6	200	0,5		0,5	0,3	0,3	pod izolaci	Černá	1999	9017		Pruhy na izolaci
4	-	05	Sání P 401.2	C2	-20 °C	40 °C	CSL	strojovna	219,6	200	0,5	1	0,5	0,3	0,3	pod izolaci	Černá	1999	9017		Pruhy na izolaci
4	-	06	Výtlač P 401.2	C2	-20 °C	40 °C	CSL	strojovna	219,6	200	0,5		0,5	0,3	0,3	pod izolaci	Černá	1999	9017		Pruhy na izolaci
4	-	07	Solanka do V 401	C2	-20 °C	40 °C	CSL	strojovna	219,6	200	8,5	2	9,4	6,5	6,5	pod izolaci	Černá	1999	9017		Pruhy na izolaci
4	-	08	Výstup solanky do plochy	C2	-20 °C	40 °C	CSL	strojovna	219,6	200	9,5	5	11,9	8,2	8,2	pod izolaci	Černá	1999	9017		Pruhy na izolaci
4	-	09	Napojení expanze solanky	C2	-20 °C	40 °C	CSL	strojovna	76	65	8,5	5	9,3	2,2	2,2		Černá	1999	9017	2,2	

Pozn.

1. Materiál CS - 11353 (1.0254)
2. Materiál CSL - 12022 (1.0405)
3. Materiál PPR - polypropylén
4. Izolace C - chladová
5. Izolace T - tepelná
6. E - ohřev topným kabelem